

Rainbow

Die Rainbow-Technologie basiert auf einem hochwertigen Baumwollgarn, das durch eine spezielle Vorbehandlung derart verändert wurde, dass es beim Färbeprozess viel stärker anfärbt als unbehandelte Baumwolle. Dank den unterschiedlichen Anfärb-Eigenschaften können im Rohartikel eingearbeitete Muster mittels Stückfärbung in einem beliebigen Farbton zum Vorschein gebracht werden. Mit verschiedenen Behandlungsstufen sind mehrere Farbtiefen und Abschattierungen möglich. Der Färbeprozess lässt sich so steuern, dass die Muster «farbig auf weiss» oder «Ton in Ton», d.h. in verschiedenen Farbtiefen erscheinen.

Die Rainbow-Technologie kann in folgenden Fällen eingesetzt werden:

- Mehrfarbig: Ton in Ton, Farbig/weiss
- Mehrere Farbvarianten, auch in kleinen Partien
- Oekonomisch sind vor allem Muster mit geringem Rainbow-Anteil

Daraus ergeben sich folgende Einsatzbereiche:

- Corporate Wear z.B. Buntgewebe passend zu CI-Farben
- Flexible Reaktion auf kurzfristige Farbtrends

In der Vielfalt der Ausrüstung ergeben sich kaum Einschränkungen. Sowohl in der Vorbehandlung als auch in der Hochveredlung sind keine Einschränkungen zu erwarten. **In den Farbtönen sind in Farbig/Weiss in bezug auf Farbtiefe und Weissgrad gewisse Einschränkungen in Kauf zu nehmen.**

Echtheiten:

Reibechtheiten trocken	4-5
Reibechtheiten nass	4
Schweissechtheit sauer	4
Schweissechtheit alkalisch	4
Waschechtheit 60° C	4
Wasserechtheit	4

Pflegevorschriften:

Analog konventionelle Reaktivstückfärbungen

Preisrichtlinie für die Ausrüstung:

Vorbehandlung, Appretur	kein Unterschied zu 100% BW
Färbung	Jetfärbung + ca. 10% Zuschlag

